

# La UPRL informa



## CABINAS DE FLUJO LAMINAR

Las cabinas de flujo laminar (tipo horizontal y vertical), permiten mantener una escrupulosa limpieza en el área de trabajo. Normalmente, esta zona está delimitada por láminas de acero inoxidable, salvo su parte frontal que suele tener una o dos puertas de cristal templado tipo guillotina.

En general este tipo de cabinas es idóneo para todas aquellas actividades que requieren esterilidad, que no generen material biopeligroso y no se precise la protección del usuario. Protegen fundamentalmente al producto. Aseguran un flujo de aire limpio y sin turbulencias sobre el trabajo realizado, pero en ningún modo proporcionan protección al trabajador.

El fundamento de estas cabinas es:

- Introducción de aire estéril a través de filtros absolutos (filtro HEPA), ya que éstos retienen partículas desde 0.3 micras en adelante y su diseño interno obliga a las partículas a detenerse en el medio filtrante. La alta eficiencia de los filtros evaluada electrónicamente (>99%) permite asegurar este resultado.
- A continuación esa masa de aire ultrafiltrado se introduce en un ambiente confinado, a velocidades muy bajas, con lo cual el aire avanza en una sola dirección evitando la contaminación exterior y aquella que puede provenir de los objetos dentro de la zona de trabajo. El aire es expulsado por la abertura frontal de la cabina.

Si es necesario que la atmósfera además de ser libre de polvo, también sea estéril, se incorpora como opción una lámpara de rayos ultravioletas en el interior de la cabina.

En el caso de que sea necesario trabajar con productos tóxicos, la campana incorpora un segundo filtro HEPA instalado en la salida del aire, para evitar la emisión de productos contaminantes.

**empresa prevenida  
vale por más.**

SERVICIO DE PREVENCIÓN, S.L.U.



**MAS**  
PREVENCIÓN

# La UPRL informa

## **FUNCIONAMIENTO DE LA CABINA:**

- Emplazamiento idóneo de la cabina, manteniendo las mínimas distancias recomendadas, evitando las corrientes de aire.
- El operario de la cabina deberá disponer y conocer el manual de instrucciones del equipo para su correcta manipulación y óptimo funcionamiento.
- Iniciar la puesta en marcha conectando el ventilador durante 15 minutos para eliminar las posibles partículas que hayan podido quedar adheridas a las paredes.
- Desinfección de la zona de trabajo, evitando los compuestos clorados por la corrosión que pueden producir en el acero inoxidable (recomendable etanol al 70%).
- Inicio del trabajo respetando las normas de seguridad y siguiendo las normas de obligado cumplimiento respecto a la indumentaria.
- Mantener despejadas las rejillas de aireación.
- Una vez terminado el trabajo, vaciar la cabina y limpiar con etanol al 70%.
- Mantener en funcionamiento el ventilador durante 15 minutos y apagar la cabina.

