TALADRO DE COLUMNA

El taladro de columna es un taladro fijo en posición vertical, que está sujeto mediante una columna y cuenta con una base donde se apoya la pieza que vayamos a taladrar. Gracias a su sistema, permite sujetar la pieza y así realizar trabajos de gran precisión, ejerciendo una presión uniforme durante todo el proceso. Su principal función consiste en hacer agujeros y cortes en cualquier tipo de material, ya que este tipo de taladro es uno de los taladros perforadores más potentes del mercado.

CONSIDERACIONES PREVIAS AL USO DEL EQUIPO

	¡LEA EL MANUAL DE INSTRUCCIONES DEL EQUIPO! Obligación de conocer el funcionamiento del equipo antes de proceder a su utilización. Solo deberán manejar y trabajar con el equipo el personal que esté familiarizado con su manejo y funcionamiento. No está permitida su utilización para usos no especificados por el fabricante.
	El desarrollo de los trabajos experimentales están sujetos, entre otros, a normativa específica y evaluaciones de riesgos; la información está accesible en la intranet de la universidad apartado prevención. No trabajéis solos en los laboratorios sin supervisión y/o autorización de vuestro responsable de la actividad.
	¡LEA LAS FICHAS DE DATOS DE SEGURIDAD DE LOS PRODUCTOS QUE VAYA A UTILIZAR! Obligación de conocer la categorización de los productos antes de proceder a su utilización. Se deberá tener en cuenta para la adopción de medidas preventivas adicionales a las básicas indicadas en esta ficha. Asegúrate de trabajar en un entorno seguro. Si tienes dudas, consúltalas a tu responsable de la actividad previamente a realizar los trabajos.

MEDIDAS PREVENTIVAS Y/O PRECAUCIÓN Y PROTECCIÓN

RIESGOS		MEDIDAS PREVENTIVAS Y PRECAUCIÓN	PROTECCIÓN INDIVIDUAL O COLECTIVA OBLIGATORIA
	Riesgo de contacto eléctrico directo o indirecto.	- Asegurar que el equipo se encuentra desconectado de la red ante operaciones de mantenimiento, ajuste o reparación. - Verificar el correcto estado de los cables de conexión del equipo a la red y si hay alguno en estado defectuoso promover su reparación. - Realizar mantenimiento preventivo y revisiones periódicas de los aparatos, haciendo hincapié en las conexiones eléctricas.	No procede.
	Riesgo de proyecciones.	- Asegurarse de que las piezas están perfectamente fijadas. - No retirar las protecciones de seguridad de la máquina. - Se controlará el acceso a la zona, debiendo adoptarse las precaucione necesarias para evitar la presencia de personas ajenas a los trabajos desarrollados en la misma.	Gafas de protección o Pantallas faciales contra impactos, según norma UNE EN 166.
	Riesgo de corte.	- Utilizar los EPI's adecuados al manipular materiales cortantes.	Uso de guantes anti corte.
	Riesgo de golpes.	- Asegurarse de que las piezas están perfectamente fijadas. Agarrar firmemente la pieza durante su manipulación.	Calzado de seguridad contra riesgos mecánicos.