



FRESADORA DE CONTROL NUMÉRICO (CNC) CENTRO DE MECANIZADO

Una fresadora realiza trabajos de mecanizado por arranque de viruta mediante el movimiento de una herramienta rotativa de varios filos de corte denominada fresa, que se desplaza acercando las zonas a mecanizar a la herramienta.



Incorpora un software (control numérico por computadora, CNC) para realizar trabajos con la mínima intervención humana, mejorando la precisión y seguridad.

Los equipos más avanzados (centro de mecanizado) pueden realizar el cambio automático de herramientas con las que se taladra, rosca, fresa e incluso se torneá.

CONSIDERACIONES PREVIAS AL USO DEL EQUIPO



¡LEA EL MANUAL DE INSTRUCCIONES DEL EQUIPO! Instalar y mantener de acuerdo a las instrucciones del fabricante. Es obligatorio conocer el funcionamiento del equipo antes de proceder a su utilización. Solo deberán manejar y trabajar con el equipo el personal que esté familiarizado con su manejo y funcionamiento. No está permitida su utilización para usos no especificados por el fabricante.



Asegúrese de trabajar en un entorno seguro. No trabaje solo en el laboratorio sin la supervisión o la autorización del responsable de la actividad. Si tiene dudas, consúltelas al responsable de la actividad previamente a iniciar los trabajos. Ver normas generales de acceso a laboratorios (bata, gafas, calzado cerrado, pelo recogido, etc.).



¡LEA LAS FICHAS DE DATOS DE SEGURIDAD DE LOS PRODUCTOS QUE VAYA A UTILIZAR! Es obligatorio conocer la categorización de los productos antes de proceder a su utilización. Se deberá tener en cuenta para la adopción de medidas preventivas adicionales a las básicas indicadas en esta ficha (fluidos de corte, engrase,...).

MEDIDAS PREVENTIVAS Y/O PRECAUCIÓN

RIESGOS		RECOMENDACIONES	PROTECCIÓN INDIVIDUAL O COLECTIVA OBLIGATORIA (seguir el manual de instrucciones del fabricante)	
	Riesgo para las manos Atrapamiento, corte Golpes, caída de objetos	<ul style="list-style-type: none"> • Dispone de un sistema de seguridad que no permite trabajar si las protecciones están abiertas. No modificar o anular las protecciones/resguardos y dispositivos de seguridad del equipo. • Asegurarse de que las piezas están perfectamente fijadas. No hacer ajustes en la zona de corte sin desconectar previamente el equipo. Enclavar las partes móviles y órganos de accionamiento para trabajos de limpieza y mantenimiento. • No usar las manos para limpiar, ni pistola de aire. Utilizar un cepillo. 	 	<p>Para limpiar y retirar virutas, con la máquina apagada, usar guantes de protección frente a riesgos mecánicos (UNE EN 388).</p> <p>Calzado de seguridad (UNE EN 345).</p>
	Exposición a sustancias tóxicas Exposición a polvo	<ul style="list-style-type: none"> • Utilizar siempre los materiales adecuados, de acuerdo con las instrucciones del fabricante. • Es preferible instalar extracción localizada compatible con el equipo. • Mantener la zona de trabajo limpia y ordenada de restos acumulados en el interior y alrededor de la máquina. • Seguir las precauciones necesarias en función de la naturaleza de las piezas. Gestionar correctamente los residuos generados tanto en operación como en mantenimiento. 	 	Ver normas generales de acceso a laboratorios/talleres y seguir las indicaciones de las fichas de datos de seguridad de los productos que se manipulen tanto en operación como en mantenimiento.
	Ruido	<ul style="list-style-type: none"> • Mantener las pantallas y cierres del equipo en buen estado. • Utilizar protección auditiva cuando la emisión acústica sea superior a 85 dB. 		Protectores auditivos (UNE EN 352).
	Contacto eléctrico	<ul style="list-style-type: none"> • Desconectar de la red y enclavar en operaciones de mantenimiento, ajuste o reparación. Realizar y registrar el mantenimiento preventivo del equipo según las instrucciones del fabricante. • Las operaciones de mantenimiento eléctrico han de ser realizadas por personal técnico autorizado. • Notificar cualquier incidencia al responsable del equipo. 		