



FICHAS DE SEGURIDAD Y MEDIDAS PREVENTIVAS EQUIPOS DE TRABAJO LABORATORIOS Y TALLERES

Código: INF-PRL-MQ-68

Revisión: 1

Fecha: 03/03/2023

SOLDADURA MIG/MAG



Soldadura al arco con electrodo continuo, protegidos con gas inerte (MIG) o activo (MAG).

CONSIDERACIONES PREVIAS AL USO DEL EQUIPO



¡LEA EL MANUAL DE INSTRUCCIONES DEL EQUIPO! Instalar y mantener de acuerdo con las instrucciones del fabricante. Es obligatorio conocer el funcionamiento del equipo antes de proceder a su utilización. Solo deberán manejar y trabajar con el equipo el personal que esté familiarizado con su manejo y funcionamiento. No está permitida su utilización para usos no especificados por el fabricante.



Asegúrese de trabajar en un entorno seguro. No trabaje solo en el laboratorio sin la supervisión o la autorización del responsable de la actividad. Si tiene dudas, consúltelas al responsable de la actividad previamente a iniciar los trabajos. Ver normas generales de acceso a laboratorios/talleres (bata, gafas, calzado cerrado, pelo recogido, etc.).



¡LEA LAS FICHAS DE DATOS DE SEGURIDAD DE LOS PRODUCTOS QUE VAYA A UTILIZAR! Es obligatorio conocer la categorización de los productos TERMOPLÁSTICOS antes de proceder a su utilización. Se deberá tener en cuenta para la adopción de medidas preventivas adicionales a las básicas indicadas en esta ficha.

MEDIDAS PREVENTIVAS Y/O PRECAUCIÓN

RIESGOS		RECOMENDACIONES	PROTECCIÓN INDIVIDUAL O COLECTIVA OBLIGATORIA (seguir el manual de instrucciones del fabricante)	
	Caída de objetos	<ul style="list-style-type: none"> Soldar sobre bases sólidas y estables. Las botellas de gases se mantendrán en posición vertical y bien sujetas. El calzado de seguridad tendrá puntera reforzada. 		Calzado con puntera reforzada UNE EN 345
	Contacto eléctrico	<ul style="list-style-type: none"> Nunca soldar con las manos o guantes húmedos. La ropa de trabajo carecerá de elementos metálicos (cremalleras, corchetes, etc.) La pinza de masa estará en buen estado y se colocará lo más cerca posible de la zona a soldar Desconectar de la red si no se va a utilizar el equipo durante mucho tiempo y siempre en operaciones de mantenimiento, ajuste o reparación. Realizar y registrar el mantenimiento preventivo del equipo según las instrucciones del fabricante y siempre por personal técnico autorizado. Notificar cualquier incidencia al responsable del equipo. 		Ropa de protección sin partes metálicas: mandil, casaca, manguitos, guantes, polainas, etc. UNE-EN ISO 11611:2018
	Quemaduras	<ul style="list-style-type: none"> La soldadura y las partículas desprendidas alcanzan temperaturas muy elevadas. Utilizar los EPI adecuados Las partículas incandescentes pueden alcanzar a otras personas. Asegurar el espacio para evitarlo 		Careta de soldadura UNE-EN 175 con filtros de soldadura UNE-EN 169 Ropa de protección contra quemaduras UNE-EN ISO 11611:2018 Calzado sin cordones UNE-EN ISO 20349:2017 o EN ISO 20345 (tipo HI) con polainas UNE-EN ISO 11611



FICHAS DE SEGURIDAD Y MEDIDAS PREVENTIVAS EQUIPOS DE TRABAJO LABORATORIOS Y TALLERES

Código: INF-PRL-MQ-68

Revisión: 1

Fecha: 03/03/2023

MEDIDAS PREVENTIVAS Y/O PRECAUCIÓN

RIESGOS		RECOMENDACIONES	PROTECCIÓN INDIVIDUAL O COLECTIVA OBLIGATORIA (seguir el manual de instrucciones del fabricante)
	Exposición a humos y gases tóxicos	<ul style="list-style-type: none"> Utilizar extracción localizada y colocar el equipo en una zona bien ventilada. Utilizar protección respiratoria como protección adicional. El soldador mantendrá una adecuada posición y distancia a la soldadura, evitando la vertical de la misma 	<p>Sistemas de extracción localizada. Equipos de protección respiratoria: media máscara filtrante UNE-EN 405 FFABEKP3</p>
	Radiación no ionizante	<ul style="list-style-type: none"> Proteger los ojos y la cara con el uso de caretas de soldador con filtros inactivos fijos o automáticos, con un grado de protección entre 8 y 14 (según la intensidad de corriente utilizada). Tener en cuenta que los filtros automáticos no se oscurecen ni aclaran de forma inmediata. No dejar piel expuesta a la radiación. Utilizar cortinas de soldadura para proteger al resto de personas 	<p>Careta de soldadura UNE-EN 175:1997 Ropa de protección: mandil, casaca, manguitos, guantes, polainas, etc. UNE-EN ISO 11611:2018</p>
	Proyección de fragmentos o partículas	<ul style="list-style-type: none"> Pantalla facial con cubrefiltro externo para preservar el filtro inactivo o automático de las salpicaduras de escoria de soldadura y cubrefiltro interno que protege contra los impactos Cortinas de soldadura como separación del espacio 	<p>Ropa de protección: mandil, casaca, manguitos, guantes, polainas, etc. UNE-EN ISO 11611:2018</p>
	Carga física	<ul style="list-style-type: none"> Efectuar cambios frecuentes de posición al soldar Usar medios mecánicos para mover cargas cuando sean mayores de 25kg Solicitar ayuda para sujetar/mover piezas, cuando sea necesario. 	<p>Guantes de trabajo contra riesgos mecánicos Faja lumbar si MMC > 25kg</p>
	Incendio	<ul style="list-style-type: none"> Antes de empezar a soldar, se comprobará y preparará toda la zona para evitar que pueda iniciarse un incendio o provocar una explosión. Los materiales inflamables se mantendrán alejados de la zona de soldadura. Tener en cuenta que los gases y vapores de algunos combustibles pueden desplazarse largas distancias y acumularse a ras del suelo o en huecos bajo este. Se contará con medios de extinción de incendios cerca de la zona de soldadura Se usarán cortinas de soldadura, mantas ignifugas, medio húmedo, etc. 	<p>Cortinas de soldadura UNE-EN ISO 25980:2015</p>