

La UPRL informa

11 Requisitos básicos para el almacenamiento de productos químicos



En la tabla siguiente se indican una serie de requisitos básicos que deben cumplirse en el almacenamiento de productos químicos y que pueden ayudar a la hora de realizar la estimación de riesgos, sobre todo cuando, por las cantidades almacenadas, no sea de aplicación la legislación en particular lo recogido en el [Reglamento de Almacenamiento de Productos Químicos](#).

No obstante, los requisitos legales establecidos en esta normativa relativa al almacenamiento sólo serán de aplicación a partir de una determinada cantidad almacenada, siempre y cuando no se disponga lo contrario en alguna de las ITC. Dicha cantidad varía en función del tipo de producto químico del que se trate.

En la tabla se indican una serie de requisitos básicos que deben cumplirse en el almacenamiento de productos químicos y que pueden ayudar a la hora de realizar la estimación de riesgos, sobre todo cuando, por las cantidades almacenadas, no sea de aplicación la legislación anteriormente citada.

Requisitos básicos

- 1.- Reducir las cantidades almacenadas de productos químicos a las mínimas posibles.
- 2.- Disponer de unas instalaciones adecuadas en cuanto a dimensiones, ventilación, señalización, sistemas de drenaje, iluminación, estanterías, etc., en función del tipo de producto almacenado.
- 3.- Identificar adecuadamente los materiales y los productos químicos y su cantidad. Los recipientes deberán estar correctamente etiquetados conforme a la legislación vigente.
- 4.- Colocar los materiales sin invadir zonas de acceso y de forma segura, limpia y ordenada.

La UPRL informa

- 5.- Controlar el acceso de personas ajenas a la instalación.
- 6.- Almacenar las sustancias peligrosas debidamente separadas, considerando la incompatibilidad de ciertas sustancias y las frases S.
- 7.- Mantener las sustancias inflamables alejadas de fuentes de calor, llama o chispa.
- 8.- Comprobar periódicamente el buen estado de los envases evitando su deterioro por la variación en las condiciones térmicas del almacén.
- 9.- Disponer de recipientes seguros y en buen estado para el transporte de productos químicos peligrosos.
- 10.- No efectuar trasvases en la zona de almacenamiento.
- 11.- Disponer de procedimientos seguros de manipulación y de medios para prevenir fugas o vertidos. Disponer de materiales absorbentes.

Fuente: Prevencionar.com