ELECTROESMERILADORA

La electro esmeriladora consiste en un motor eléctrico a cuyo eje de giro se acoplan en uno o ambos extremos discos sobre los que se realizan diversas tareas, según sea el tipo de disco que se monte en la misma.

Los discos de material blando y flexible, se utilizan para el pulido y abrillantado de metales mientras los de alambre se emplean para quitar las rebabas de mecanizado que puedan tener algunas piezas. También pueden ser de material abrasivo, constituidos por granos gruesos o granos finos. Los primeros se utilizan para desbastar o matar aristas de piezas metálicas, mientras que los segundos sirven para afilar las herramientas de corte (cuchillas, brocas, etc.) También puede emplearse para cortar cerámicas.

CONSIDERACIONES PREVIAS AL USO DEL EQUIPO

	¡LEA EL MANUAL DE INSTRUCCIONES DEL EQUIPO! Obligación de conocer el funcionamiento del equipo antes de proceder a su utilización. Solo deberán manejar y trabajar con el equipo el personal que esté familiarizado con su manejo y funcionamiento. No está permitida su utilización para usos no especificados por el fabricante.
	El desarrollo de los trabajos experimentales están sujetos, entre otros, a normativa específica y evaluaciones de riesgos; la información está accesible en la intranet de la universidad apartado prevención. No trabajéis solos en los laboratorios sin supervisión y/o autorización de vuestro responsable de la actividad.
	¡LEA LAS FICHAS DE DATOS DE SEGURIDAD DE LOS PRODUCTOS QUE VAYA A UTILIZAR! Obligación de conocer la categorización de los productos antes de proceder a su utilización. Se deberá tener en cuenta para la adopción de medidas preventivas adicionales a las básicas indicadas en esta ficha. Asegúrate de trabajar en un entorno seguro. Si tienes dudas, consúltalas a tu responsable de la actividad previamente a realizar los trabajos.

MEDIDAS PREVENTIVAS Y/O PRECAUCIÓN Y PROTECCIÓN

RIESGOS		MEDIDAS PREVENTIVAS Y PRECAUCIÓN	PROTECCIÓN INDIVIDUAL O COLECTIVA OBLIGATORIA
	Riesgo de contacto eléctrico directo o indirecto.	- Asegurar que el equipo se encuentra desconectado de la red ante operaciones de mantenimiento, ajuste o reparación. - Verificar el correcto estado de los cables de conexión del equipo a la red y si hay alguno en estado defectuoso promover su reparación. - Realizar mantenimiento preventivo y revisiones periódicas de los aparatos, haciendo hincapié en las conexiones eléctricas.	No procede.
	Riesgo mecánico.	- Utilizar procedimientos de trabajo adecuados. - No realizar giros invertidos. - Utilizar prendas de trabajo ajustadas. - No retirar las protecciones de seguridad de la máquina.	No procede.
	Riesgo de exposición al ruido.	- Durante el proceso el equipo genera un ruido elevado, los efectos del cual son comparables a los de otras máquinas como motores o bombas. - Para prevenir la exposición al ruido convendría colocar cierres parciales o totales, pantallas de absorción, alejarse del foco y usar protección acústica.	Utilizar protección acústica.
	Riesgo de rotura y proyección de materiales.	- Asegurarse de que las piezas están perfectamente fijadas. - No retirar las protecciones de seguridad de la máquina. - Se controlará el acceso a la zona, debiendo adoptarse las precaucione necesarias para evitar la presencia de personas ajenas a los trabajos desarrollados en la misma.	Gafas de protección o Pantallas faciales contra impactos, según norma UNE EN 166.
	Riesgo de corte y golpes.	- Utilizar los EPI's adecuados al manipular piezas que puedan tener rebabas cortantes o peso elevado.	Uso de guantes anti corte. Calzado de seguridad contra riesgos mecánicos.