



TORNO MANUAL

El torno manual es el conjunto de máquinas y herramientas que permiten mecanizar, roscar, cortar, trapeciar, agujerear, cilindrar, desbastar y ranurar piezas de forma geométrica por revolución. Estas máquinas-herramienta operan haciendo girar la pieza a mecanizar (sujeta en el cabezal fijada entre los puntos de centraje) mientras una o varias herramientas de corte son empujadas en un movimiento regulado de avance contra la superficie de la pieza, cortando la viruta de acuerdo con las condiciones tecnológicas de mecanizado adecuadas de manera manual.



CONSIDERACIONES PREVIAS AL USO DEL EQUIPO

	¡LEA EL MANUAL DE INSTRUCCIONES DEL EQUIPO! Obligación de conocer el funcionamiento del equipo antes de proceder a su utilización. Solo deberán manejar y trabajar con el equipo el personal que esté familiarizado con su manejo y funcionamiento. No está permitida su utilización para usos no especificados por el fabricante.
	El desarrollo de los trabajos experimentales están sujetos, entre otros, a normativa específica y evaluaciones de riesgos; la información está accesible en la intranet de la universidad apartado prevención. No trabajéis solos en los laboratorios sin supervisión y/o autorización de vuestro responsable de la actividad.
	¡LEA LAS FICHAS DE DATOS DE SEGURIDAD DE LOS PRODUCTOS QUE VAYA A UTILIZAR! Obligación de conocer la categorización de los productos antes de proceder a su utilización. Se deberá tener en cuenta para la adopción de medidas preventivas adicionales a las básicas indicadas en esta ficha. Asegúrate de trabajar en un entorno seguro. Si tienes dudas, consúltalas a tu responsable de la actividad previamente a realizar los trabajos.

MEDIDAS PREVENTIVAS Y/O PRECAUCIÓN Y PROTECCIÓN

RIESGOS		MEDIDAS PREVENTIVAS Y PRECAUCIÓN	PROTECCIÓN INDIVIDUAL O COLECTIVA OBLIGATORIA
	Riesgo de contacto eléctrico directo o indirecto.	<ul style="list-style-type: none"> - Asegurar que el equipo se encuentra desconectado de la red ante operaciones de mantenimiento, ajuste o reparación. - Verificar el correcto estado de los cables de conexión del equipo a la red y si hay alguno en estado defectuoso promover su reparación. - Realizar mantenimiento preventivo y revisiones periódicas de los aparatos, haciendo hincapié en las conexiones eléctricas. 	No procede.
	Riesgo mecánico.	<ul style="list-style-type: none"> - Utilizar procedimientos de trabajo adecuados. - Utilizar prendas de trabajo ajustadas. - No retirar las protecciones de seguridad de la máquina. 	No procede.
	Riesgo de exposición al ruido.	<ul style="list-style-type: none"> - Durante el proceso el equipo genera un ruido elevado, los efectos del cual son comparables a los de otras máquinas como motores o bombas. - Para prevenir la exposición al ruido convendría colocar cierres parciales o totales, pantallas de absorción, alejarse del foco y usar protección acústica. 	Utilizar protección acústica.
	Riesgo de corte.	<ul style="list-style-type: none"> - Utilizar los EPI's adecuados al manipular materiales cortantes, retirar virutas, etc. 	Uso de guantes anti corte.
	Riesgo de golpes.	<ul style="list-style-type: none"> - Asegurarse de que las piezas están perfectamente fijadas. Agarrar firmemente la pieza durante su manipulación. 	Calzado de seguridad contra riesgos mecánicos.